ANGETRIEBENE KOMPONENTEN

Drehtisch mit Rollenförderer DRF 1800-80

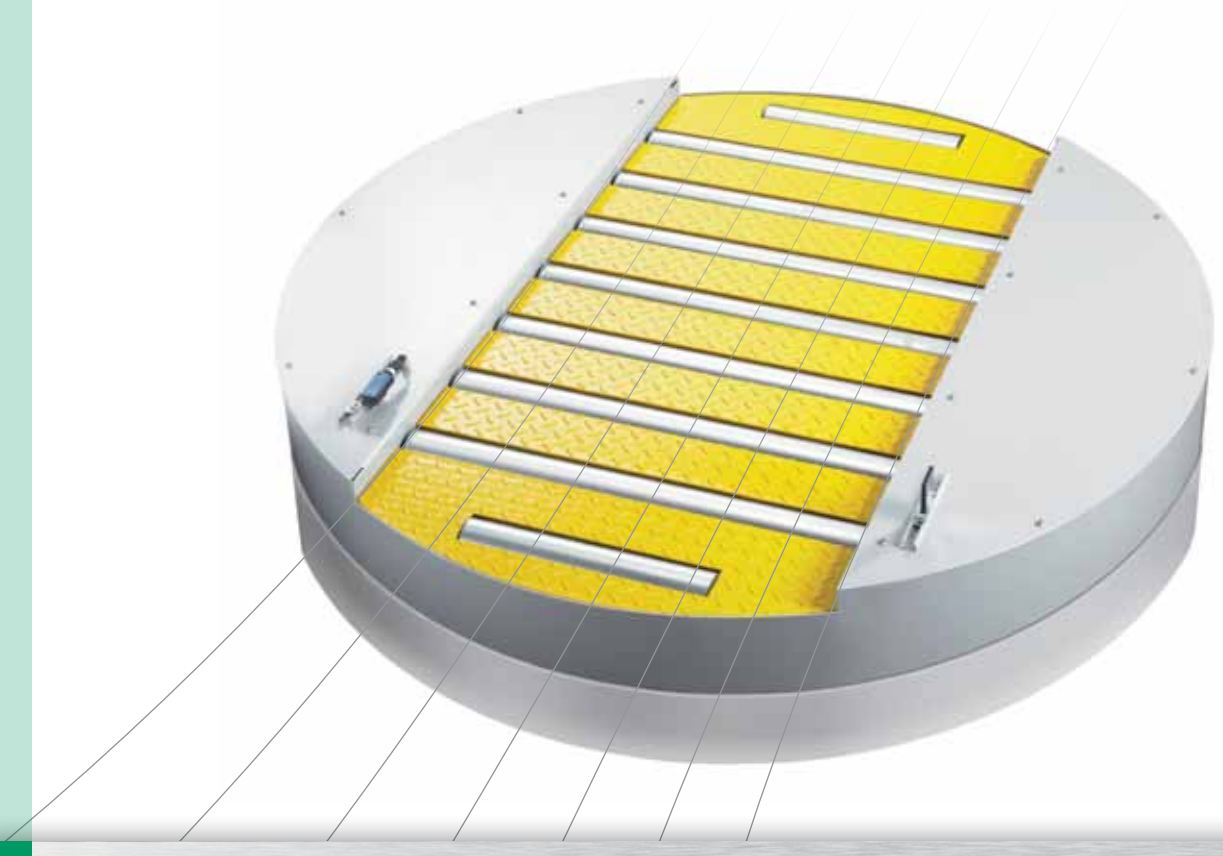
Stabil. Wirtschaftlich. Flexibel.

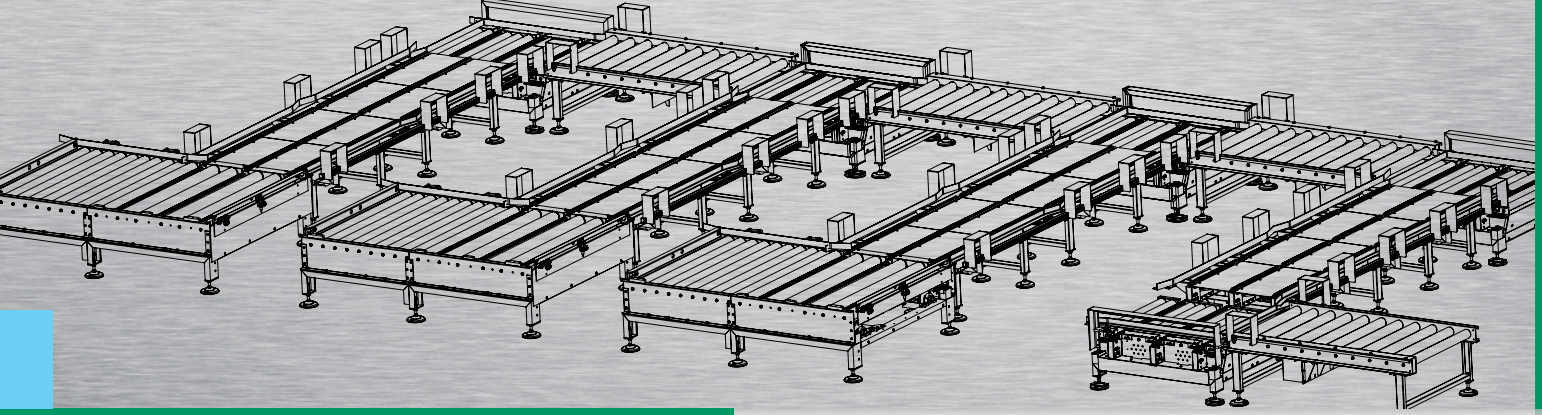
Der Drehtisch mit einem integrierten angetriebenen Rollenförderer dient zur Veränderung der Transportrichtung von Ladungsträgern wie z.B. Paletten, Gitterboxen und Tablaren.

Die Drehwinkel sind in der Standardausführung für 90° bis 180° ausgelegt. Die äußerst flache Bauhöhe ermöglicht auch die leichte Integration in bestehende Umgebungsbedingungen. Der Drehtisch mit Rollenförderer kann in verschiedenen Materialausführungen geliefert werden.

Durch den modularen Aufbau passt sich der Drehtisch nahtlos in das vorhandene Baukastensystem unserer Schwerlastfördertechnik ein, und profitiert somit von der umfangreichen und ausgereiften Palette an Systemzubehör.

Er ist geeignet für den automatisierten Transport von Stückgewichten bis ca. 1.500 kg. Entsprechende Schutzmaßnahmen sind am Drehtisch integriert.





Drehtisch mit Rollenförderer DRF 1800-80

Technische Daten

Drehwinkel:	90° - 180°
Dreh- und Positionierzeit :	5 sec. für 90°
Förderleistung 90°:	max. 180 Paletten/Stunde
Energiezufuhr:	Schleppkette
Antrieb Drehtisch:	Getriebemotor / SEW mit Bremse
Antriebsleistung Drehtisch:	0,37 kW
Antrieb Rollenförderer:	Drehstrommotor
Antriebsleistung Rollenförderer:	0,37 kW - 0,75 kW

Ausführung

Tragrollen:	Stahlverzinkt Ø 80 mm

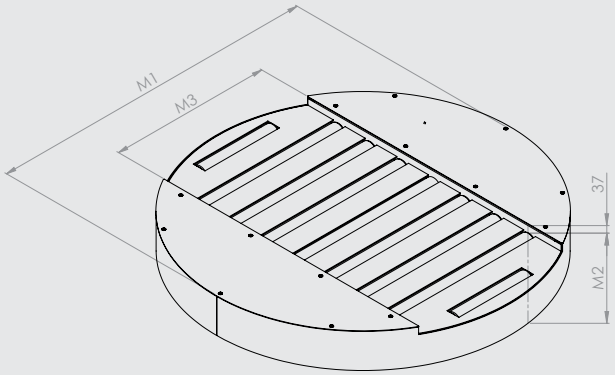
Abmessungen

Drehtischdurchmesser (M1):	1.800 mm
Rollenfördererlänge:	1.524 mm
Förderhöhe (M2):	min. 200 mm
Nennbreite (M3):	max. 1.250 mm
Rollenteilung:	92,25; 127,00; 158,75; 190,50 (Standard); 198,44; 206,38 mm

Zubehör

Stützen • Seitenführung starr und einstellbar • Spurkränze • Endanschläge • Rammschutz • Aufgabezentrierungen • Trittbleche/Übergänge • Ölwanne • Sensorhalter • Sensoren/Reflektoren • Mechanischer Sanftanlauf

Abweichende Konfigurationen bieten wir Ihnen gerne gemäß Ihren Anforderungen an.



DRF mit Zuführung und Trittblechen

AMI Förder- und Lagertechnik GmbH
Fon: +49 2662 9565-0
Fax: +49 2662 939775
info@ami-foerdertechnik.de

www.ami-foerdertechnik.de